

























## Инструкция по калибровке весового терминала ТВ- 006С

1. Установить упаковочную машину на твёрдую ровную поверхность
2. Зафиксировать её тормозом, расположенным внизу на переднем колесе
3. Включить питание тумблером «ВКЛ»
4. Нажатием кнопки  на терминале ТВ -006 выставить значение **brutto**
5. Далее, нажимая на кнопку  или  установить значение **Calibr**
6. Нажать на кнопку  появятся символы  после чего надо ввести пароль
7. Пароль вводится поочерёдным нажатием на кнопки      
8. После ввода пароля должно появиться значение **d 0.1**
9. Нажать на кнопку  должно появиться значение **H 50.0** - это НПВ (наибольший предел взвешивания).

**ВНИМАНИЕ!** Не нагружать упаковочную машину весом , превышающим НПВ это может привести к выходу из строя двигателя поворотного стола

10. Нажать на кнопку  должно появиться значение **C 20.0** это значение ранее установленного калибровочного веса, это значение можно изменить в зависимости от того каким весом будут калиброваться весы но не менее **20кг.** Нажимая на кнопки    установить значение нового калибровочного веса с дискретностью 10 кг.
11. После ввода калибровочного веса нажать на кнопку  после чего на индикаторе должны высветиться некие цифры и слева внизу появится вместе с цифрами красная черта **— 45678** это внутренняя калибровка весового терминала ТВ -006С при отсутствии груза на поворотном столе (нулевое значение).
12. Когда цифры установятся неподвижно, нажать на кнопку  после чего красная черта внизу переместится вверх **— 46878**
13. После этого положить на центр поворотного стола калибровочный груз и когда цифры на индикаторе станут неподвижными нажать на кнопку  должно появиться **AL 0**
14. Нажать на кнопку  должно появиться значение **inI 1**
15. Нажать на кнопку  должно появиться значение **SAVE**
16. Нажать на кнопку  должно появиться значение **OUT**
17. Нажать на кнопку  должно появиться значение **Calibr**
18. Нажимая на кнопку  дойти до значения **brutto** и нажать на кнопку 
19. На индикаторе весового терминала должно появиться значение калибровочного веса, если груз ещё находится на столе, если груз был снят, то на индикаторе должно отразиться **b 0.0** или **b 0.1** . так как допустимая погрешность измерения составляет  $\pm 100$  гр.

***Всё весовой терминал готов к работе.***

**ВНИМАНИЕ!** Калибровку весового терминала желательно производить перед каждым началом работы и обязательно при любом перемещении упаковочной машины.